Bolzenschweiß - Inverter AS2210

- präzise Schweißstromsteuerung
- geringes Leistungsgewicht
- schnelle Taktfolge
- Konstantstromtechnik

Features:

- ✓ Inverter Konstantstromtechnik für schnellste Reglung
- ✓ extra robustes Blechgehäuse 1,5mm für die Baustelle
- ✔ Programmbibliothek für Schweißaufgaben (Auswahl über Durchmesser, Werkstoff, Schweißverfahren)
- User Programmspeicherplätze zur Speicherung häufiger Schweißaufgaben
- ✓ Intuitives Schweißdatenmenü
- Soft-Touch Bedienung, handschuhtauglich, keine Gefahr durch abgerissene Drehknöpfe
- ✓ rückstellbarer Tageszähler
- ✓ Energieeffizienz



optionale Erweiterungen:

- ✓ Schutzgassteuerungen
- ✓ CNC Schnittstelle (Schweißprogramme werden von CNC geladen)
- ✓ Automatikschnittstelle (direkter Anschluss von Bolzenzuführtechnik, Automatikpistole Zuführer)
- ✓ Schweißparameterüberwachung (Referenzwertvergleich, Strom, Zeit, Speicherung auf SD Karte)

Technische Daten:

Schweißstrom 100-1000 A Konstantstromreglung

Schweißzeit 5-1000 ms

Schweißbereich 2-14mm Bolzendurchmesser

Anschluss 400V +-10% 50/60Hz, CEE32 Stecker

Absicherung 35A träge

Fehlerdiagnose Phasenausfall, Übertemperatur, Hubmagnet, Steuerleitung

gesteuerte Doppel- Hochleistungskühlung, Kühlart F

Maße 610x340x390 mm

Gewicht 37kg



Schweißpistolen

Kühlung

AS 2901 → Keramikringverfahren ohne automatischen Längenausgleich

AS 2902 → Kurzzeitverfahren

AS 2702 → Keramikringverfahren mit automatischen Längenausgleich

und optionaler Dämpfung

Ø2-12 mm Ø2-8 mm Ø3-14 mm

Hotline: +49 2302 95640-0



www.bolzenschweissen.de

Made in Germany



Hubzündung - Features

- Schweißdatenüberwachung
- Zubehör
- Optionen



Bibliothek

Menügeführt können sie alle notwendigen Standard-Parameter für ihre Schweißaufgabe durch Material, Verfahren, Durchmesser auswählen. Sie erhalten je nach Gerät Werte für Abhub, Strom, Zeit

Testzyklus

Sie können den Abhub ohne Schweißstrom einstellen. Hierdurch kann die Funktion der Pistolenmechanik gefahrfrei eingestellt werden

Option Schutzgassteuerung Bst. Nr. 190 10 003

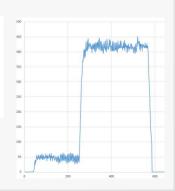
- ✓ Anschlußnippel für Schutzgasleitung vom Gasdruckminderer DN5
- ✓ Anschlußkupplung für Gesteuertes Schutzgas zur Pistole DN5
- ✓ eingebautes Schutzgasventil, niederdruckfähig
- ✓ Vor und Nachströmzeit des Schutzgases einstellbar
- ✓ kompatibel zu allen Schutzgasausgerüsteten AS Schweißpistolen

Option Schweißparameterüberwachung Bst. Nr. 190 10 001

Erkennen sie Schwankungen im Schweißprozess durch die Überwachung der wichtigsten Parameter, und vermindern sie die Gefahr unentdeckter Fehlschweißungen.

Spannung, Strom und optional der Weg werden bei jeder Schweißung protokolliert, mit der zulässigen Referenz verglichen und das Ergebnis gespeichert. Die Ergebnisse können auf SD Karte exportiert, und z.B. mit Excel ausgewertet werden





Option Automatikschnittstelle Bst. Nr. 190 10 002

- ✓ einfache Kommunikation mit AS CNC Schweißautomaten
- Ansteuerungsmöglichkeit für automatisch zuführende Schweißpistolen und Zuführgeräte Stößel-Luftsteuerung, VBZ-Schieben, VBZ-Blasen
- ✓ potentialfreies Signal für Werkstückkontakt, Fehler, Schweißung O.K.
- ✓ automatische User-Parameterauswahl durch die CNC über 4Bit Synchron-Bus

www.bolzenschweissen.de

Made in Germany

Hotline: +49 2302 95640-0

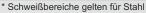


Hubzündung - Schweißpistolen

- Keramikringschweißen
- Schutzgasschweißen
- Kurzzeitschweißen



	AS 2901	AS 2903	AS 2902	AS 2702
Hauptanwendung:	Keramikringschweissen	Keramikringschweissen, Isolierstifte mit autom. Längenausgleich	Kurzzeitschweissen Flanschbolzen	Keramikringschweissen mit autom. Längenausgleich
Bestellnummer	192 20 025	182 20 030	198 20 025	196 30 020
Keramikringschweißen	Ø3-Ø12	Ø3-Ø12	-	Ø3-Ø19
Schutzgasschweißen	M6-M10		M2-M8	M6-M12
Kurzzeitschweißen	2-M8		M2-M8	2-M12
Isolierstifte	√ Ø2-5	√ Ø2-5	-	√ Ø2-5
Schutzgassteuerung	optional		optional	optional
Hubhöhe/Lichtbogenlänge	variabel 0-4mm	fest 2mm	variabel 0-4mm	variabel 0-4mm
automatischer Längenausgleich	-	✓	-	✓
Wegaufnehmer	-		-	optional
Dämpfung	-	-	-	optional











www.bolzenschweissen.de

Made in Germany

