

Spalt-Pistole (CD) AS 1901

Artikel nr. AS 1901: 197 10 003 (Direkte Auslösung über Schalter)

[Zubehör finden Sie im Zubehörkatalog](#)



Bolzenschweißen mit Spitzenzündung (Spaltverfahren)

Diese Pistole kann mit allen digitalen (MC) Bolzenschweißgeräten für die Spitzenzündung eingesetzt werden. Sie eignet sich besonders für das Verschweißen von Stahl, VA und Aluminium im Dünnpblechbereich. Diese Pistole reduziert den spiegelnden Abdruck auf der Rückseite des Bleches auf ein Minimum. Der Spalthub wird automatisch durch einen Hochleistungshubmagneten erzeugt.

- ✓ Hochleistungshubmagnet
- ✓ Reduktion Abdruck Rückseite
- ✓ robuste Ausführung
- ✓ Schweißkabel 3m
- ✓ Parametereinstellung ohne Werkzeug
- ✓ 7-poliger Steuerkabelanschluss
- ✓ Robuste 50qmm Schweißkabelkupplung

Technische Daten

Schweißbereich	Ø2-8 Gewindebolzen[PT], Stifte[UT], Innengewindebuchsen [IT], Isonägel
Material	Stahl, rostfreier Stahl Ø2-8 Aluminium/Verzinkter Stahl Ø2-6 Messing Ø2-6
Schweißstromquelle	Kondensatorbatterie
Schweißzeit	1-4ms, je nach SchweißEinstellung und Durchmesser
Schweißkabelanschluss	50qmm
Steuerkabelanschluss	7 pole
Gewicht	0,8kg ohne Kabel
Länge	220mm
Aufnahmedurchmesser vorne	Ø32mm
Bolzenhalteraufnahme	Ø10mm
Zubehör	Mit gelieferter Dreibeinaufsatz/ Bolzenhalter

AS 1901 geeignet für: **1200** **1266**

www.bolzenschweissen.de

Made in Germany



AS Schweißtechnik GmbH Witten - Germany

Hotline: +49 2302 95640-0

artical no. AS 1901: 197 10 003 (direct trigger over switch only)

[equipment you can find in the associated prospect](#)



Capacitor discharge studwelding (contact procedure)

This tried and tested studwelding gun is suitable for all AS CD studwelding units. Materials as mild steel, stainless steel and also aluminium can be welded on **thin work pieces**. The welding gun reduce the reflecting welding imprint on the back side of the working peace. The Gap is automatically produced by the high performance magnet.

- ✓ High performance magnet
- ✓ Less welding imprints on the other side
- ✓ stabel and durable product
- ✓ welding cable 6,5m
- ✓ the set of spring force can be done without tool
- ✓ 7-Pole control cable connector
- ✓ tough 50smm cable plug

Technical Data

range	Ø2-8 un-/ threaded studs [PT/UT], Internal threaded Studs, Isolation Pins
material	mild steel, stainless steel Ø2-8 aluminium/galvanized steel Ø2-6 brass Ø2-6
suitable studwelder	capacitor discharge units
welding time	1-4ms, depending on weldparameter and stud diameter
weldcable plug	50smm
controlcable plug	7 pole
weight	0,8kg without cabel
lenght	220mm
tool diameter	Ø32mm
chuck dimension	Ø10mm
equipment	added treedorn/ Chuck

AS 1901 usable with: **1200** **1266**